Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Tailleur Homme, veuillez visiter :
bptailleurhomme.fr/annales-sujets-et-corriges

BREVET PROFESSIONNEL

VÊTEMENT SUR MESURE - OPTION TAILLEUR HOMME

SESSION 2026

ÉPREUVE E2 : MISE EN ŒUVRE, UNITÉ U23 : CONCEPTION ET RÉALISATION D'UN MODÈLE SELON CROQUIS

Coefficient : 5 Durée : 4 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet. Matériel de dessin et calculatrice autorisés.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : ANALYSE DE LA COMMANDE ET DES EXIGENCES (4 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : ÉTUDE TECHNOLOGIQUE, DÉBIT ET COÛT (7 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : PRÉPARATION DE FABRICATION ET PROTOCOLE OPÉRATOIRE (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : PRÉVENTION ET SÉCURITÉ AU POSTE DE TRAVAIL (3 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 11 pages numérotées de 1/11 à 11/11.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER SILLAGE, 12 RUE DES TANNEURS, LYON (RHÔNE)

Information sur le périmètre de l'épreuve : les éléments réglementaires fournis identifient E2 comme « Mise en œuvre » et distinguent les unités U21, U22 et U23. Ils ne permettent pas d'attester l'existence d'une épreuve autonome intitulée « Montage, entoilage et finition », ni de confirmer une durée ou un coefficient officiel pour ce seul intitulé. Le code de session, la durée et les consignes matérielles ci-dessus constituent les paramètres de ce sujet et ne sont pas présentés comme des données réglementaires vérifiées.

Vous intervenez à l'atelier Sillage pour préparer la réalisation d'une veste tailleur homme destinée à un client. Le modèle est défini par le croquis et les données techniques des documents DT 1 à DT 3. Votre travail porte sur l'analyse de la commande, le choix des composants, les calculs de débit et de coût, la préparation des opérations de montage et de finition ainsi que la prévention des risques.

Les tolérances chiffrées du dossier constituent les exigences de cette commande. Elles ne sont pas présentées comme des tolérances réglementaires nationales. Répondez sur les documents DR 1 et DR 2 et justifiez vos calculs. Les dimensions sont exprimées en centimètres, sauf indication contraire.

PARTIE 1 : ANALYSE DE LA COMMANDE ET DES EXIGENCES (4 points)

Analyser le modèle, les matériaux et les critères de conformité

À l'aide du cahier des charges et des DT 1 à DT 3, identifiez les exigences déterminantes pour la réalisation de la veste. Les critères de contrôle donnés dans les documents sont ceux de la commande.

Synthèse des caractéristiques de la commande

Élément	Caractéristique demandée	Critère de contrôle
Vêtement	Veste tailleur homme, modèle deux boutons	Conformité au croquis DT 1
Tissu extérieur	Laine peignée, largeur utile 150 cm	Sens du poil respecté
Entoilage	Toile tailleur cousue, largeur utile 90 cm	Répartition régulière, sans pli ni bulle
Finition	Boutonnières main, doublure montée	Symétrie et propreté des finitions

Données contractuelles de l'atelier Sillage, session 2026.

1.1 (1,5 point) Relevez trois exigences du cahier des charges qui influencent directement les opérations de montage, d'entoilage ou de finition. Pour chacune, indiquez l'opération ou la précaution correspondante.

1.2 (1,5 point) À partir du DT 2, indiquez deux contrôles à effectuer sur le tissu avant la coupe et deux contrôles à effectuer sur l'entoilage avant son assemblage à la veste.

1.3 (1 point) Expliquez pourquoi les pièces du devant et du revers doivent être préparées en respectant le sens du tissu indiqué dans le dossier.

PARTIE 2 : ÉTUDE TECHNOLOGIQUE, DÉBIT ET COÛT (7 points)

Déterminer les besoins en matières et vérifier la faisabilité du débit

Utilisez les dimensions de pièces et les caractéristiques des matières données dans les documents techniques. Présentez les unités et les étapes de calcul. Pour les conversions, rappelez-vous que 1 m = 100 cm.

Données de débit et de prix

Matière	Largeur utile	Longueur totale des pièces à débiter	Prix d'achat
Tissu extérieur	150 cm	Longueur cumulée des pièces : 438 cm	48,00 € par mètre linéaire
Toile tailleur	90 cm	Longueur cumulée des pièces : 192 cm	18,00 € par mètre linéaire
Doublure	140 cm	Longueur cumulée des pièces : 365 cm	16,00 € par mètre linéaire

Données de commande utilisables pour les calculs.

2.1 (2,5 points) Pour le tissu extérieur, la toile tailleur et la doublure, calculez la longueur théorique minimale en mètres à partir des longueurs cumulées données dans le tableau. La longueur de tissu extérieur à commander comprend une marge de sécurité de 12 cm. La longueur de toile tailleur comprend une marge de sécurité de 8 cm. La longueur de doublure comprend une marge de sécurité de 10 cm. Donnez, pour chaque matière, la longueur totale à prévoir en centimètres puis en mètres.

2.2 (2 points) Le placement du tissu extérieur nécessite une longueur réellement utilisée de 4,62 m. La surface des pièces du patron est de 5,91 m². Calculez la surface de tissu consommée, puis le rendement de placement en pourcentage à l'aide de la formule $R = \frac{S_{pièces}}{S_{consommée}} \times 100$. Calculez également la surface de chute et indiquez si le résultat est cohérent avec un rendement inférieur à 100 %.

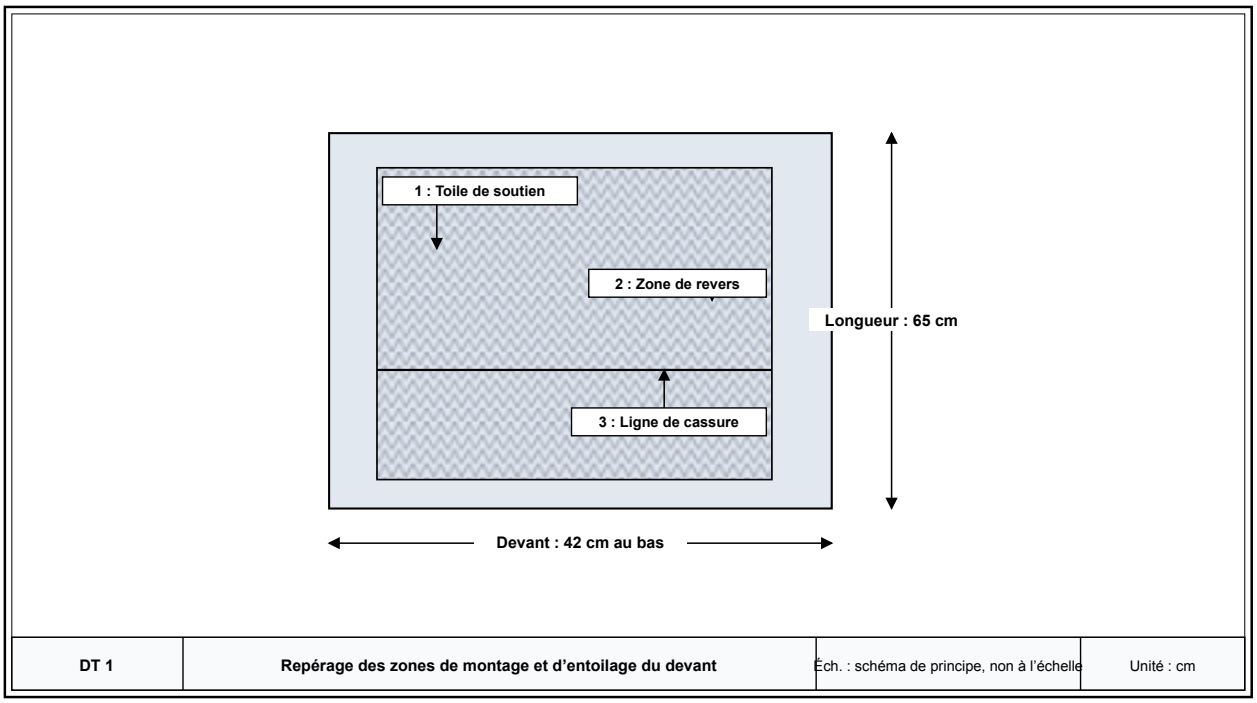
2.3 (1,5 point) Calculez le coût d'achat des trois matières en utilisant les longueurs à commander obtenues à la question 2.1 et les prix du tableau. Arrondissez les coûts au centime et donnez le coût total des matières.

2.4 (1 point) Le montage d'une couture de 180 cm est réalisé à une vitesse de 900 points par minute, avec une longueur de point de 3 mm. Calculez le nombre de points nécessaires, puis le temps théorique de couture en minutes. La formule à utiliser est $N = \frac{L}{l_p}$, où L et l_p sont exprimés dans la même unité.

PARTIE 3 : PRÉPARATION DE FABRICATION ET PROTOCOLE OPÉRATOIRE (6 points)

Préparer les composants, ordonner le montage et définir les contrôles

Complétez le DR 1 et le DR 2 à partir des DT 1 à DT 3. Les opérations doivent être présentées dans un ordre de fabrication cohérent. Toute opération de repassage doit être réalisée avec le réglage d'essai indiqué dans le dossier, après vérification sur une chute.



DT 1	Repérage des zones de montage et d'entoilage du devant	Éch. : schéma de principe, non à l'échelle	Unité : cm

3.1 (2 points) Complétez le DR 1 en associant à chaque composant sa fonction et l'opération de préparation ou de montage correspondante. Faites figurer au minimum le devant, la toile de soutien, le revers, la doublure et le bas de manche.

3.2 (2 points) Complétez le DR 2 en ordonnant les opérations nécessaires depuis la préparation des devants jusqu'au contrôle final. Indiquez au moins six opérations, dont la préparation de l'entoilage, le montage des épaules, la préparation du col, le montage des manches et la pose de la doublure.

3.3 (2 points) Pour quatre contrôles de fabrication de votre choix, indiquez le moment où ils sont réalisés et le défaut recherché. Votre réponse doit comprendre au moins un contrôle de l'entoilage, un contrôle de symétrie et un contrôle de finition.

PARTIE 4 : PRÉVENTION ET SÉCURITÉ AU POSTE DE TRAVAIL (3 points)

Prévenir les risques liés à la coupe, à la couture et au repassage

Les mesures de prévention doivent être appliquées conformément aux consignes de l'atelier et aux principes généraux de prévention du Code du travail. Le matériel est utilisé selon sa notice et les consignes de l'employeur.

Situations de travail à analyser

Situation	Risque principal	Mesure à proposer
Coupe au ciseau près du bord de table	Coupure ou chute de l'outil	.....
Repassage d'une pièce sans essai préalable	Brûlure ou altération de la matière	.....
Couture avec protection d'aiguille écartée	Piqûre ou blessure	.....

Situations observées dans l'atelier Sillage.

4.1 (1,5 point) Complétez les mesures de prévention du tableau de la partie 4. Pour chaque situation, proposez une mesure concrète adaptée au risque décrit.

4.2 (1,5 point) Indiquez trois actions à réaliser avant de reprendre le travail après une anomalie de la machine à coudre ou du matériel de repassage. Précisez pourquoi une intervention sur un équipement en fonctionnement est à proscrire.

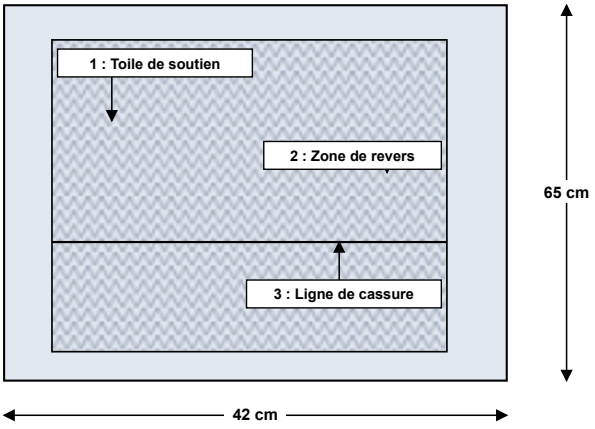
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : CROQUIS DE PRINCIPE ET REPÉRAGE DES ZONES DE MONTAGE

Veste tailleur homme à deux boutons, revers à cran, poche poitrine passepoilée, poches basses à rabat, manches deux pièces et doublure complète. La veste est réalisée en tissu de laine peignée. Le schéma ci-dessous représente un devant et ses zones de soutien, sans être un patron de coupe. Les dimensions indiquées sont des données de commande et ne se substituent pas aux mesures du patron.

Les pièces du tissu extérieur sont disposées en respectant le sens du poil et le droit-fil. Les crans et repères sont reportés sans entailler au-delà de la valeur nécessaire à leur identification.



DT 1	Schéma de principe du devant, zones de toile et repères de montage	Éch. : schéma de principe, non à l'échelle	Unité : cm

Composants principaux du modèle

Composant	Quantité	Matière ou construction	Fonction
Devant	2	Tissu extérieur	Partie visible principale
Toile de soutien	2	Toile tailleur cousue	Soutenir les devants et le revers
Dos	1 au pli ou 2 selon le patron	Tissu extérieur	Former le dos de la veste
Manches	2 manches en deux pièces	Tissu extérieur	Former et ajuster les manches
Doublure	Selon patron	Tissu de doublure	Garnir l'intérieur de la veste

DT 2 : FICHES MATIÈRES ET DONNÉES DE CONTRÔLE DE LA COMMANDE

Les caractéristiques ci-dessous sont les données fournies par l'atelier pour cette commande. Elles servent à comparer les matières livrées aux exigences prévues. Aucun traitement d'entoilage ne doit être réalisé sans essai préalable sur une chute représentative.

Caractéristiques techniques et exigences de commande

Matière ou opération	Caractéristiques fournies	Contrôles et tolérances de commande
Tissu extérieur	Laine peignée, largeur nominale 150 cm, masse surfacique 285 g/m²	Vérifier les défauts, le sens du poil, le droit-fil et la largeur utile avant placement
Toile tailleur	Toile cousue, largeur utile 90 cm, masse surfacique 160 g/m²	Vérifier le sens, la régularité et l'absence de déformation
Doublure	Viscose, largeur utile 140 cm, masse surfacique 95 g/m²	Vérifier les défauts visibles et le sens retenu au placement
Essai de repassage	Chute de tissu et de toile assemblées selon la méthode retenue	Après refroidissement : pas de lustrage, retrait visible, migration de couleur ou déformation
Montage	Assemblage selon le patron et les repères	Écart maximal de symétrie des devants : 0,5 cm au point de contrôle prévu
Finition	Boutonnières main et doublure complète	Pas de fil apparent non coupé, de point sauté ni de tension créant des fronces

Réglages d'essai communiqués par l'atelier

Opération	Réglage initial d'essai	Vérification avant production
Couture machine	Point de 3 mm	Vérifier sur chute l'équilibre des tensions et la régularité
Repassage	Température et vapeur ajustées selon les indications d'entretien du tissu	Tester sur une chute et laisser refroidir avant contrôle
Coupe	Outil adapté à l'épaisseur et à la nature du tissu	Stabiliser le tissu et contrôler les repères avant coupe

DT 3 : DONNÉES DE DÉBIT, DE CONSOMMATION ET D'ORGANISATION DU TRAVAIL

Les longueurs cumulées ci-dessous sont calculées à partir de la nomenclature du patron du client pour une veste. Elles incluent les éléments du modèle, mais pas les marges de sécurité indiquées dans l'énoncé. Les valeurs de prix sont des prix d'achat hors toute autre charge de fabrication.

Données chiffrées pour le calcul du débit

Matière	Largeur utile	Longueur cumulée des pièces	Marge de sécurité	Prix au mètre
Tissu extérieur	150 cm	438 cm	12 cm	48,00 €
Toile tailleur	90 cm	192 cm	8 cm	18,00 €
Doublure	140 cm	365 cm	10 cm	16,00 €

Données de placement du tissu extérieur

Grandeur	Valeur	Unité
Longueur réellement consommée	4,62	m
Surface cumulée des pièces	5,91	m²
Largeur utile	1,50	m

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : questions 3.1 et 3.3

À RENDRE AVEC LA COPIE

Complétez les cases avec les informations demandées. Pour la question 3.1, indiquez une fonction et une opération de fabrication pertinentes. Pour la question 3.3, ajoutez les contrôles nécessaires dans les lignes disponibles.

Nomenclature fonctionnelle et contrôles de fabrication

Composant ou zone	Fonction	Opération de préparation ou de montage	Contrôle et défaut recherché
Devant	.....	.....	.....
Toile de soutien	.....	.....	.....
Revers	.....	.....	.....
Doublure	.....	.....	.....
Bas de manche	.....	.....	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : questions 2.1, 2.2 et 3.2 — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez les tableaux. Écrivez les unités et détaillez les calculs dans les espaces prévus ou sur votre copie. Pour le protocole, numérotez les opérations dans l'ordre de réalisation.

Feuille de débit et calcul du coût matière

Matière	Longueur cumulée	Marge	Longueur à commander en cm	Longueur à commander en m	Coût
Tissu extérieur	438 cm	12 cm	.....	.....	.....
Toile tailleur	192 cm	8 cm	.....	.....	.....
Doublure	365 cm	10 cm	.....	.....	.....
Total	.....	.....	.....	.....	.....

Protocole opératoire de montage

Ordre	Opération	Contrôle ou précaution associée
.....	Préparer et repérer les pièces	.....
.....	Préparer puis assembler la toile de soutien	.....
.....	Assembler les épaules et préparer le col	.....
.....	Monter les manches	.....
.....	Poser la doublure	.....
.....	Réaliser les finitions et le contrôle final	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.