Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Tailleur Homme, veuillez visiter :
bptailleurhomme.fr/annales-sujets-et-corriges

BP Tailleur Homme

BP Vêtement sur mesure - option tailleur homme

Session 2026 • Code sujet : **26-BP-VSM-TH-E1** • Durée : **4 heures** • Coefficient : **4**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse fonctionnelle et contraintes de réalisation (3 questions) **Page 3**

2. Étude technologique, choix des matières et calculs de métrage (3 questions) **Page 5**

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire (3 questions) **Page 7**

4. Prévention et sécurité en atelier (2 questions) **Page 9**

5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 10**

Sujet officiel (PDF) : https://bptailleurhomme.fr/assets/annales/bp-tailleur-homme/Organisation de la fabrication/2026/BP Vêtement sur Mesure – Tailleur Homme - Organisation de la fabrication - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

1. Analyse fonctionnelle et contraintes de réalisation

L'étude porte sur la commande d'une veste de ville sur mesure pour M. Étienne Morel, avec les caractéristiques de construction précisées au cahier des charges et au DT 1. Il faut analyser les mesures, les informations d'entretien et les obligations générales de prévention à partir des documents techniques.

Question 1.1. À partir du cahier des charges et du DT 1, relever quatre caractéristiques de construction à prendre en compte pour préparer la fabrication et indiquer, pour chacune, une conséquence concrète sur la préparation ou le montage.

Caractéristique	Conséquence pour la fabrication
Veste droite à deux boutons et revers à cran	Préparer les devants et revers, en contrôlant leur symétrie.
Poche poitrine et deux poches basses à rabat	Repérer les emplacements et vérifier leur symétrie et leur horizontalité.
Fente centrale au dos	Prévoir son montage et contrôler la superposition ainsi que la liberté d'ouverture.
Doublure complète	Préparer les pièces de doublure et les monter après l'essayage.

Ces choix déterminent la préparation des pièces, l'ordre de montage et les contrôles à effectuer. Il faut également orienter les pièces du drap dans le même sens pour préserver l'aspect de surface. L'essayage intermédiaire est obligatoire après le bâti et avant la fixation définitive des manches, afin de valider l'ajustement et de réaliser les retouches nécessaires.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Préparer le montage des devants et revers, des poches, de la fente et de la doublure, avec contrôle de l'ajustement à l'essayage intermédiaire.

Question 1.2. Comparer les mesures corporelles du DT 1 aux mesures finies prévues. Calculer l'aisance finie au tour de poitrine et au tour de taille selon la relation aisance = mesure finie - mesure corporelle, puis présenter les résultats en centimètres.

L'aisance est la différence entre la mesure finie et la mesure corporelle. Au tour de poitrine, elle vaut 108 − 100 = 8 cm. Au tour de taille, elle vaut 96 − 88 = 8 cm. Les deux mesures finies prévoient donc 8 cm d'aisance. La longueur de manche reste égale à sa mesure de référence, soit 63 cm.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Aisance finie : tour de poitrine 8 cm ; tour de taille 8 cm.

Question 1.3. **À partir du DT 3, indiquer deux informations d'entretien à transmettre pour l'étiquetage du vêtement et une obligation générale de prévention que l'employeur doit mettre en œuvre dans l'atelier. Justifier brièvement leur intérêt pour cette fabrication.**

Deux consignes d'entretien à indiquer sur l'étiquette :

- Nettoyage professionnel, adapté aux matières et à la construction de la veste.
- Repassage à température modérée avec pattemouille, pour limiter le risque d'altérer le drap et la doublure.

L'employeur doit évaluer les risques professionnels, mettre en œuvre des mesures de prévention adaptées et informer les salariés. Cette obligation aide à prévenir les coupures lors de la coupe et les brûlures au repassage.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Étiquetage : nettoyage professionnel et repassage modéré avec pattemouille. Prévention : évaluer les risques, agir et informer les salariés.

2. Étude technologique, choix des matières et calculs de métrage

La coupe de la veste est préparée à partir du plan de placement, des caractéristiques du drap et des tarifs de l'atelier. Les calculs portent sur la surface utile, le rendement, la chute, le métrage à commander avec réserve et le coût des matières et fournitures.

Question 2.1. Calculer la laize utile et la surface utile du placement, puis déterminer le rendement du placement et le taux de chute. Donner les résultats en pourcentage au dixième près.

La laize utile exclut les lisières : 1,50 − 0,04 = 1,46 m. La surface utile est donc 1,46 × 2,42 = 3,5332 m². Le rendement se calcule en rapportant les 2,78 m² de pièces à cette surface, puis en multipliant par 100. Le taux de chute complète le rendement à 100 %. Les deux pourcentages sont arrondis au dixième près.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Laize utile : 1,46 m ; surface utile : 3,5332 m² ; rendement : 78,7 % ; taux de chute : 21,3 %.

Question 2.2. Calculer le métrage de drap à commander en ajoutant la réserve de 8 % au placement de 2,42 m, puis arrondir au décimètre supérieur. Compléter la ligne « Drap de laine » du DR 1 en indiquant le calcul et le métrage commandé.

La réserve de 8 % s'ajoute au placement de 2,42 m : 2,42 × 1,08 = 2,6136 m. La vente se faisant au décimètre supérieur, il faut commander le premier dixième de mètre supérieur à ce résultat. Inscrire ce métrage commandé dans la base de calcul de la ligne « Drap de laine » du DR 1, avec le calcul de la réserve dans le cadre de justification.

DR 1 complété : métrage de drap

Feuille de débit et calcul du coût matière

Matière ou fourniture	Base de calcul	Calcul du coût	Coût
Drap de laine	Métrage comm 2,70 m	.....	... €
Toile tailleur thermocollante	0,75 m à 18,00 €/m	.....	... €
Doublure viscose	1,85 m à 12,00 €/m	.....	... €
Boutons	6 pièces à 0,65 €/pièce	.....	... €
Total matière	Somme des coûts	.....	... €

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

2,42 × 1,08 = 2,6136 m ; commande : 2,70 m

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Besoin avec réserve : 2,6136 m ; métrage de drap à commander, arrondi au décimètre supérieur : 2,70 m.

Question 2.3. Calculer le coût de chaque matière ou fourniture, puis le coût matière total de la veste. Reporter les résultats au DR 1, en utilisant les tarifs du DT 2 et le métrage de drap commandé à la question 2.2. Arrondir les coûts au centime.

Matière ou fourniture	Calcul	Coût
Drap de laine	2,70 × 38,00	102,60 €
Toile thermocollante	0,75 × 18,00	13,50 €
Doublure viscose	1,85 × 12,00	22,20 €
Boutons	6 × 0,65	3,90 €
Total matière	102,60 + 13,50 + 22,20 + 3,90	142,20 €

Le coût du drap utilise le métrage commandé, après ajout de la réserve et arrondi. Les autres coûts sont calculés avec les besoins et les tarifs unitaires du sujet. Le total additionne les quatre fournitures. Les montants sont arrondis au centime et exprimés hors taxes, conformément aux tarifs atelier.

DR 1 complété : coûts matière

Feuille de débit et calcul du coût matière

Matière ou fourniture	Base de calcul	Calcul du coût	Coût
Drap de laine	Métrage commandé : ... m	..... 102,60 €	... €
Toile tailleur thermocollante	0,75 m à 18,00 €/m	..... 13,50 €	... €
Doublure viscose	1,85 m à 12,00 €/m	..... 22,20 €	... €
Boutons	6 pièces à 0,65 €/pièce	..... 3,90 €	... €
Total matière	Somme des coûts	..... 142,20 €	... €

✓ RÉPONSE À RETENIR

Coût matière total de la veste : 142,20 € HT, dont 102,60 € de drap, 13,50 € de toile, 22,20 € de doublure et 3,90 € de boutons.

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

Le travail concerne l'ordonnancement des opérations de fabrication d'une veste unique, à partir des temps standards du DT 2 et du point d'arrêt imposé pour l'essayage intermédiaire. Il faut aussi calculer le temps de fabrication planifié et proposer des contrôles qualité adaptés aux étapes de montage.

Question 3.1. Compléter le DR 2 en classant les six opérations du DT 2 dans un ordre cohérent. Inscrire un numéro d'ordre pour chacune et placer l'essayage intermédiaire après le bâti de la veste et avant la fixation définitive des manches. Les contrôles peuvent être intégrés aux étapes concernées.

Les opérations suivent la préparation et la coupe du tissu, puis la préparation des devants, revers et poches avant l'assemblage. O4 se termine par le bâti de la veste, ce qui permet de réaliser l'essayage intermédiaire en O5. Les retouches sont relevées avant le montage définitif des manches, la pose de la doublure et les finitions. Cet enchaînement respecte le point d'arrêt imposé et l'ordre de dépendance indiqué sur le DR 2.

Ordre	Opération
1	O1 - Préparer le poste, vérifier le tissu et installer le placement
2	O2 - Décatir, stabiliser et couper les pièces
3	O3 - Entoiler et préparer les devants, revers et poches
4	O4 - Assembler le corps, le dos et les côtés, puis bâtir
5	O5 - Réaliser l'essayage intermédiaire et relever les retouches
6	O6 - Monter les manches, poser la doublure et finir

DR 2 complété : ordre des opérations

.....	O2	Décatir, stabiliser et couper les pièces	Contrôler les pièces avant leur assemblage
..... 1	O3	Entoiler, préparer les devants, les revers et les poches	Contrôler le positionnement et la symétrie
..... 2	O4	Assembler le corps, le dos et les côtés, puis bâtir la veste	Préparer la veste pour l'essayage intermédiaire
..... 3	O5	Réaliser l'essayage intermédiaire et relever les retouches	Point d'arrêt avant la fixation définitive des manches
..... 4	O6	Monter les manches, poser la doublure, boutonner et finir	Contrôler la finition et la conformité de la veste

5

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

6

.....

.....

✓ RÉPONSE À RETENIR

Ordre à inscrire dans le DR 2 : O1 = 1, O2 = 2, O3 = 3, O4 = 4, O5 = 5, O6 = 6.

Question 3.2. Calculer la durée directe totale des six opérations, puis ajouter les 30 minutes de préparation de poste et les 20 minutes de contrôle final pour obtenir le temps de fabrication planifié. Présenter le résultat en heures et minutes.

La durée directe additionne les six temps opératoires : 30 + 95 + 110 + 160 + 45 + 180 = 620 min. Le temps planifié inclut en plus 30 min de préparation de poste et 20 min de contrôle final, soit 620 + 30 + 20 = 670 min. Comme 11 h représentent 660 min, les 10 min restantes donnent un temps total planifié de 11 h 10 min.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Durée directe : 620 min. Temps de fabrication planifié : 11 h 10 min.

Question 3.3. Indiquer trois contrôles qualité adaptés à cette veste, dont au moins un réalisé avant la fixation définitive des manches. Pour chacun, préciser l'étape concernée et le défaut recherché.

Effectuer les contrôles au fil du montage permet de corriger les défauts avant qu'ils ne soient masqués par les opérations suivantes.

- **Après O3, préparation des poches :** vérifier leur position symétrique et l'horizontalité des surpiqûres ; rechercher un décalage ou une couture irrégulière.
- **À l'essayage O5, avant la fixation définitive des manches :** contrôler l'ajustement et l'ouverture de la fente centrale ; repérer une gêne ou une superposition irrégulière.
- **Après O6, montage des manches :** vérifier la répartition de l'embu et la tenue des coutures ; rechercher des plis aux têtes de manches.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Contrôler la symétrie des poches après O3, l'ajustement et la fente à O5, puis l'absence de plis aux manches après O6.

4. Prévention et sécurité en atelier

L'analyse concerne les risques rencontrés à la coupe, au repassage à la presse et à la machine à coudre, à partir des situations du sujet et de la fiche de prévention du DT 3. Les réponses doivent associer des mesures de prévention aux risques et proposer des vérifications préalables à la coupe.

Question 4.1. Pour deux des situations du tableau, proposer une mesure de prévention collective ou d'organisation du travail et une mesure de prévention individuelle ou de bonne pratique. Associer chaque mesure au risque qu'elle réduit.

Pour deux situations, une mesure collective ou d'organisation et une bonne pratique individuelle réduisent les risques :

- **Presse :** garder le poste stable et dégagé et organiser des pauses adaptées pour limiter les brûlures et la posture contraignante ; garder les mains hors de la zone de fermeture pour éviter brûlures et pincements.
- **Machine à coudre :** régler l'éclairage, la hauteur du siège et la position des commandes pour réduire fatigue visuelle et inconfort ; adopter une posture adaptée pendant le travail.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Presse : poste stable et dégagé, mains hors de la fermeture. Machine : éclairage, siège et commandes réglés, posture adaptée.

Question 4.2. Avant de commencer la coupe, indiquer trois vérifications à effectuer concernant le poste, les outils ou le tissu. Au moins une vérification doit porter sur l'état du matériel et une autre sur le placement du tissu.

Avant de couper, vérifier le poste, l'état des outils et la disposition du drap afin de prévenir les coupures et les erreurs de coupe :

1. Contrôler que les ciseaux et le coupe-fil sont en bon état.
2. S'assurer que la table est stable et dégagée.
3. Vérifier le placement du tissu : laize utile respectée, pièces orientées dans le même sens et drap disposé sans pli.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Outils en bon état, table stable et dégagée, tissu placé sans pli avec les pièces orientées dans le même sens.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2026)

Bilan de l'épreuve : Cette épreuve E1 de BP Vêtement sur mesure, option tailleur homme, se déroule à la session 2026 sous le code 26-BP-VSM-TH-E1, en 4 heures, coefficient 4. Elle porte sur la préparation d'une veste de ville sur mesure en drap de laine. Les compétences évaluées couvrent l'analyse de commande, le calcul des métrages et coûts, l'organisation des opérations, le contrôle qualité et la prévention des risques en atelier.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Laize utile = laize nominale - largeur totale des lisières écartées.
- Surface utile du placement = laize utile × longueur du placement.
- Rendement = surface des pièces patronnées ÷ surface utile du placement × 100; taux de chute = 100 - rendement.
- Le métrage à commander inclut la réserve de 8 % et s'arrondit au décimètre supérieur.

Points de vigilance & attentes du jury

- Présenter chaque résultat numérique avec son unité et respecter l'arrondi demandé.
- Pour le métrage de drap, ajouter la réserve avant d'arrondir au décimètre supérieur.
- Placer l'essayage après le bâti et avant la fixation définitive des manches.
- Associer chaque contrôle qualité ou mesure de prévention à une étape et à un défaut ou risque précis.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer le rendement et le taux de chute du placement ?

Soustrayez les lisières de la laize nominale, puis multipliez la laize utile par la longueur du placement. Divisez la surface des pièces par cette surface utile et multipliez par 100; le taux de chute vaut 100 moins le rendement.

Q : À quel moment faut-il placer l'essayage intermédiaire ?

L'essayage a lieu après l'assemblage du corps, du dos et des côtés ainsi que le bâti de la veste. Il doit précéder la fixation définitive des manches et permet de relever les retouches avant la finition.

Q : Comment établir le temps de fabrication planifié dans cette épreuve ?

Additionnez les temps standards des six opérations pour obtenir la durée directe totale. Ajoutez ensuite 30 minutes de préparation de poste et 20 minutes de contrôle final, puis convertissez le total en heures et minutes.

Q : Quels critères de qualité et quelle référence d'entretien le sujet demande-t-il de prendre en compte ?

Les contrôles portent notamment sur la symétrie des devants et des poches, les revers, la fente, les têtes de manches et la propreté du repassage. La référence indiquée pour les symboles d'entretien est la norme ISO 3758.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bptailleurhomme.fr/assets/annales/bp-tailleur-homme/Organisation de la fabrication/2026/BP Vêtement sur Mesure – Tailleur Homme - Organisation de la fabrication - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources BP Vêtement sur Mesure – Tailleur Homme : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.