Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Tailleur Homme, veuillez visiter :
bptailleurhomme.fr/annales-sujets-et-corriges

BREVET PROFESSIONNEL

VÊTEMENT SUR MESURE - OPTION TAILLEUR HOMME

SESSION 2026

ÉPREUVE E1 : ÉTUDE DE CAS (UNITÉ U10)

Coefficient : 4 Durée : 4 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et contraintes de réalisation (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matières et calculs de métrage (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention et sécurité en atelier (3 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 11 pages numérotées de 1/11 à 11/11.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER MAISON DELORME, 18 RUE DES TANNEURS, LYON (RHÔNE)

Vous êtes chargé de préparer la fabrication d'une veste de ville sur mesure destinée à M. Étienne Morel. La commande porte sur une veste droite deux boutons, à revers à cran, avec deux poches à rabat, une poche poitrine, une fente centrale au dos et une doublure complète. Le vêtement doit être réalisé dans un drap de laine fourni par l'atelier et livré après un essayage intermédiaire.

Le dossier technique précise les mesures retenues, les matières disponibles, les temps opératoires et les exigences de qualité. Vous devez analyser la demande, vérifier la cohérence des choix, établir les besoins matière et le coût matière, préparer l'enchaînement des opérations et proposer des mesures de prévention adaptées à l'atelier.

Les réponses sont à reporter sur les documents réponse DR 1 et DR 2 ou sur la copie, selon les indications de chaque question. Les résultats numériques seront présentés avec leur unité et, lorsque cela est demandé, arrondis au centième.

PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et contraintes de réalisation (5 points)

Analyser la commande, les données de mesure et les exigences de conformité

Vous prenez connaissance du cahier des charges du client et des documents DT 1 et DT 3. La veste est destinée à un usage professionnel courant. Les mesures de référence et les choix de construction figurent au DT 1. Les exigences d'étiquetage d'entretien et les règles générales de prévention sont rappelées au DT 3.

Cahier des charges de la veste

Élément	Exigence client	Donnée de fabrication
Coupe	Veste droite de ville	Deux boutons, revers à cran
Poches	Poche poitrine et poches basses	Deux poches basses à rabat
Dos	Aisance suffisante en mouvement	Fente centrale
Doublure	Confort et glissement du vêtement	Doublure complète
Suivi de fabrication	Validation de l'ajustement avant finition	Essayage intermédiaire obligatoire

Données de commande communiquées à l'atelier

1.1 (2 points) À partir du cahier des charges et du DT 1, relever quatre caractéristiques de construction qui devront être prises en compte lors de la préparation de la fabrication. Pour chacune, indiquer une conséquence concrète sur la préparation ou le montage.

1.2 (1,5 point) Comparer les mesures corporelles indiquées au DT 1 aux mesures finies prévues. Calculer l'aisance finie au tour de poitrine et au tour de taille selon la relation $\text{aisance} = \text{mesure finie} - \text{mesure corporelle}$. Présenter les deux résultats en centimètres.

1.3 (1,5 point) À partir du DT 3, indiquer deux informations d'entretien à transmettre pour l'étiquetage du vêtement et une obligation générale de prévention que l'employeur doit mettre en œuvre dans l'atelier. Justifier brièvement leur intérêt pour cette fabrication.

PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matières et calculs de métrage (6 points)

Établir les besoins matière, le rendement du placement et le coût matière

Vous préparez la coupe de la veste à partir du plan de placement schématique du DT 1 et des caractéristiques matière du DT 2. La laize utile tient compte des lisières écartées. Le métrage nécessaire avant réserve correspond à la longueur du placement. Une réserve de 8 % est ajoutée pour tenir compte des défauts éventuels et des reprises de coupe. Le drap est vendu au décimètre supérieur.

Pour le rendement, utiliser la surface totale des pièces patronnées et la surface utile du placement. Appliquer les relations $S_{placement} = \text{laize utile} \times \text{longueur du placement}$, $R = \frac{S_{pièces}}{S_{placement}} \times 100$ et $T = 100 - R$, où R est le rendement et T le taux de chute.

Données matière et tarifs atelier

Matière ou fourniture	Besoin indiqué ou à calculer	Prix unitaire
Drap de laine, laize nominale 1,50 m	Placement de 2,42 m, réserve de 8 %, vente au décimètre supérieur	38,00 €/m
Toile tailleur thermocollante	0,75 m	18,00 €/m
Doublure viscose	1,85 m	12,00 €/m
Boutons	6 pièces	0,65 €/pièce

Tarifs hors taxes applicables à la commande

Données de surface pour le placement

Donnée	Valeur
Laize nominale du drap	1,50 m
Largeur totale des lisières écartées	0,04 m
Longueur du placement avant réserve	2,42 m
Surface cumulée des pièces patronnées	2,78 m²

Surfaces déterminées par le logiciel de patronnage de l'atelier

2.1 (2 points) Calculer la laize utile et la surface utile du placement. Déterminer ensuite le rendement du placement et le taux de chute. Donner les résultats en pourcentage au dixième près.

2.2 (2 points) Calculer le métrage de drap à commander en ajoutant la réserve de 8 % au placement de 2,42 m, puis en arrondissant au décimètre supérieur. Compléter la ligne « Drap de laine » du DR 1 en indiquant le calcul et le métrage commandé.

2.3 (2 points) Calculer le coût de chaque matière ou fourniture, puis le coût matière total de la veste. Reporter les résultats au DR 1. Les calculs seront effectués à partir des tarifs du DT 2 et du métrage de drap commandé à la question 2.2.

PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)

Ordonner les opérations et organiser les contrôles de fabrication

L'atelier travaille sur une veste unique. Les opérations et leurs temps standards sont indiqués au DT 2. Les temps sont exprimés en minutes et correspondent au travail direct pour une pièce. L'essayage intermédiaire doit être réalisé après le bâti de la veste et avant la fixation définitive des manches. Le repassage de mise en forme intervient aux étapes prévues dans le tableau opératoire.

La durée directe totale est la somme des temps standards. Le temps de fabrication planifié comprend également 30 minutes de préparation de poste et 20 minutes de contrôle final, à ajouter aux temps opératoires.

Repères de préparation et de montage

Repère	Élément	Vérification attendue
A	Devant et revers	Symétrie des devants et régularité des lignes de revers
B	Poche poitrine et poches à rabat	Position, horizontalité et régularité des surpiqûres
C	Fente centrale	Superposition régulière et liberté d'ouverture
D	Montage des manches	Répartition de l'embu sans pli apparent

Schéma de principe, non à l'échelle. Les dimensions réelles sont celles du DT 1.

3.1 (2,5 points) Compléter le DR 2 en classant les opérations dans un ordre cohérent. Inscrire un numéro d'ordre pour chacune des six opérations du DT 2 et placer l'essayage intermédiaire au moment imposé par le cahier des charges. Les opérations de contrôle peuvent être intégrées à l'étape concernée.

3.2 (2 points) Calculer la durée directe totale des six opérations. Ajouter la préparation de poste et le contrôle final pour obtenir le temps de fabrication planifié. Présenter le résultat en heures et minutes.

3.3 (1,5 point) Indiquer trois contrôles qualité adaptés à cette veste, dont au moins un contrôle réalisé avant la fixation définitive des manches. Pour chaque contrôle, préciser l'étape concernée et le défaut recherché.

PARTIE 4 : Prévention et sécurité en atelier (3 points)

Repérer les risques liés à la coupe et au repassage et proposer des mesures de prévention

Le DT 3 décrit les moyens disponibles dans l'atelier et rappelle les principes de prévention applicables. Vous intervenez successivement au poste de coupe, à la presse de repassage et à la machine à coudre. Les mesures proposées doivent être adaptées au risque observé et compatibles avec le travail sur mesure.

Situations de travail à analyser

Situation	Risque principal
Découpe du drap avec ciseaux et coupe-fil	Coupure de la main
Repassage d'une toile tailleur à la presse	Brûlure et posture contraignante
Travail prolongé à la machine à coudre	Fatigue visuelle et inconfort postural

Situations observées lors de la préparation de la commande

4.1 (1,5 point) Pour deux des situations du tableau, proposer une mesure de prévention collective ou d'organisation du travail et une mesure de prévention individuelle ou de bonne pratique. Associer chaque mesure au risque qu'elle réduit.

4.2 (1,5 point) Avant de commencer la coupe, indiquer trois vérifications à effectuer concernant le poste, les outils ou le tissu. Au moins une vérification doit porter sur l'état du matériel et une autre sur le placement du tissu.

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

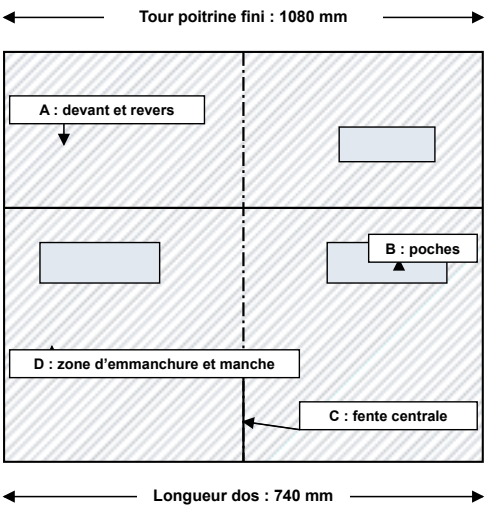
Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : DOSSIER DE COMMANDE ET SCHÉMA TECHNIQUE DE LA VESTE

Client : M. Étienne Morel. Veste droite deux boutons, revers à cran, deux poches basses à rabat, poche poitrine, fente centrale au dos et doublure complète. Le tissu extérieur est un drap de laine peignée bleu nuit, sans sens de poil imposé par le client, mais les pièces doivent être orientées de façon identique pour préserver l'aspect de surface.

Mesures corporelles de référence : tour de poitrine 100 cm, tour de taille 88 cm, longueur dos 74 cm, longueur de manche 63 cm. Mesures finies retenues pour le premier montage : tour de poitrine 108 cm et tour de taille 96 cm. Les valeurs finies comprennent les aisances de confort et de mouvement retenues par le tailleur.

Le schéma ci-dessous est une représentation de principe et n'est pas un patron de coupe. Les repères identifient les principaux éléments de construction. Les cotes affichées donnent les dimensions finies retenues pour le dossier de fabrication.



DT 1	Schéma de principe de la veste et repérage des zones de montage	Éch. : Schématique, non à l'échelle	Unité : mm

Repères de mesure et de construction

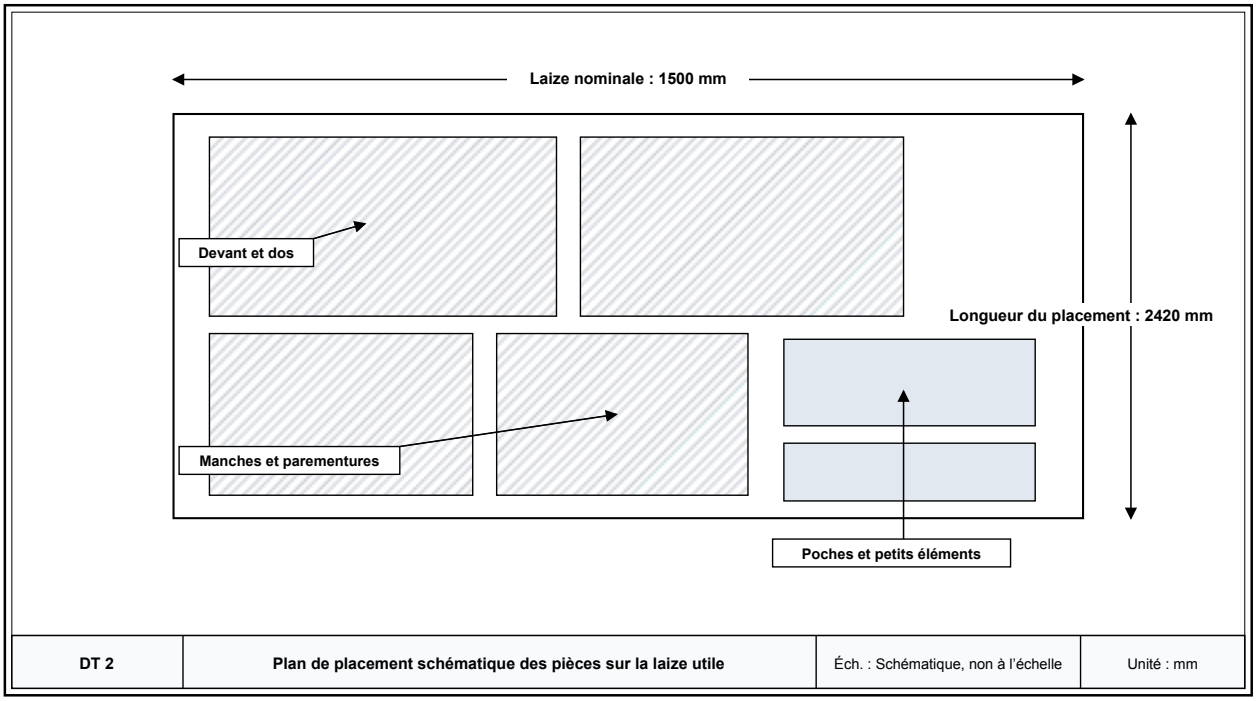
Mesure ou élément	Valeur corporelle	Valeur finie ou disposition
Tour de poitrine	100 cm	108 cm
Tour de taille	88 cm	96 cm
Longueur dos	Non applicable	74 cm
Longueur de manche	63 cm	63 cm, longueur de référence
Fente dos	Non applicable	Fente centrale, ouverture contrôlée à l'essayage

Valeurs retenues pour le premier montage

DT 2 : FICHE MATIÈRE, PLACEMENT ET OPÉRATIONS DE FABRICATION

Le drap de laine est livré en laize nominale de 1,50 m. Les lisières, d'une largeur totale de 0,04 m, sont exclues de la zone de coupe utile. Le placement des pièces de la veste, réalisé à la longueur de 2,42 m, comprend les éléments du devant, du dos, des manches, des poches et des parementures. La surface cumulée des pièces patronnées est de 2,78 m².

Les temps standards par veste sont les suivants. Les opérations sont présentées sans ordre imposé : la candidate ou le candidat doit proposer un enchaînement cohérent en tenant compte du point d'arrêt d'essayage indiqué dans le sujet.



DT 2	Plan de placement schématique des pièces sur la laize utile	Éch. : Schématique, non à l'échelle	Unité : mm

Opérations et temps standards

Code	Opération	Temps	Poste ou moyen principal
O1	Préparer le poste, vérifier le tissu et installer le placement	30 min	Table de coupe
O2	Décatir, stabiliser et couper les pièces	95 min	Fer à repasser et table de coupe
O3	Entoiler, préparer les devants, les revers et les poches	110 min	Presse et machine à coudre
O4	Assembler le corps, le dos et les côtés, puis bâtir la veste	160 min	Machine à coudre et table de montage
O5	Réaliser l'essayage intermédiaire et relever les retouches	45 min	Cabine d'essayage et table de retouche
O6	Monter les manches, poser la doublure, boutonner et finir	180 min	Machine à coudre et presse

Temps standards exprimés en minutes par veste

Caractéristiques de la commande matière

Paramètre	Valeur
Drap de laine	Laize nominale 1,50 m, lisières exclues sur 0,04 m au total
Placement	Longueur 2,42 m, surface des pièces 2,78 m²
Réserve de commande	8 % du placement avant arrondi
Conditionnement de vente	Métrage arrondi au décimètre supérieur

Données commerciales et de coupe

DT 3 : EXIGENCES D'ENTRETIEN, DE QUALITÉ ET DE PRÉVENTION

Les symboles d'entretien apposés sur un produit textile doivent correspondre aux opérations d'entretien adaptées aux matières et à la construction du vêtement. La norme ISO 3758 relative aux symboles d'entretien est une référence de présentation des consignes. Pour cette commande, l'atelier retient les consignes suivantes après vérification des recommandations du fournisseur du drap et de la doublure : nettoyage professionnel, pas de blanchiment, repassage à température modérée avec pattemouille et séchage en tambour interdit.

Au titre des principes généraux de prévention, l'employeur évalue les risques professionnels, met en œuvre les mesures de prévention adaptées et informe les salariés. Les outils tranchants sont rangés dans un emplacement dédié lorsqu'ils ne sont pas utilisés. La presse et le fer sont utilisés sur un poste stable, avec une zone de travail dégagée. L'éclairage et la hauteur du siège sont réglés pour permettre une posture de travail adaptée.

Contrôles recommandés pour la veste : vérifier l'appariement des devants, la position symétrique des poches, la régularité des lignes de revers et de la fente, l'absence de plis aux têtes de manches, la tenue des coutures et la propreté du repassage. L'essayage intermédiaire permet de relever les ajustements avant la fixation définitive des manches et de la doublure.

Fiche de prévention des postes de travail

Poste	Risque identifié	Mesure de prévention ou bonne pratique
Coupe	Coupure par ciseaux ou coupe-fil	Utiliser un outil en bon état, couper sur une table dégagée et ranger l'outil après usage
Repassage et presse	Brûlure, pincement et posture contraignante	Contrôler la stabilité du poste, garder les mains hors de la zone de fermeture et organiser des pauses adaptées
Machine à coudre	Fatigue visuelle et inconfort postural	Régler l'éclairage, la hauteur du siège et la position des commandes
Manutention des rouleaux	Effort excessif ou déséquilibre	Stocker les rouleaux de façon stable et demander une aide adaptée pour les charges difficiles à manipuler

Mesures à mettre en œuvre par l'atelier

Consignes d'entretien retenues pour la commande

Opération	Consigne retenue
Nettoyage	Nettoyage professionnel
Blanchiment	Interdit
Repassage	Température modérée avec pattemouille
Séchage en tambour	Interdit

Consignes établies à partir des recommandations fournisseurs

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : Questions 2.2 et 2.3

À RENDRE AVEC LA COPIE

Compléter les cases signalées par « ... ». Faire apparaître les calculs et indiquer les unités. Pour le métrage de drap, respecter la réserve de 8 % et l'arrondi au décimètre supérieur. Pour les coûts, arrondir au centime.

Feuille de débit et calcul du coût matière

Matière ou fourniture	Base de calcul	Calcul du coût	Coût
Drap de laine	Métrage commandé : ... m	.....	... €
Toile tailleur thermocollante	0,75 m à 18,00 €/m	.....	... €
Doublure viscose	1,85 m à 12,00 €/m	.....	... €
Boutons	6 pièces à 0,65 €/pièce	.....	... €
Total matière	Somme des coûts	.....	... €

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : Question 3.1 **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Inscrire dans la première colonne le numéro d'ordre proposé pour chaque opération. Respecter la contrainte d'essayage intermédiaire : il intervient après le bâti de la veste et avant la fixation définitive des manches. Les opérations sont celles du DT 2.

Ordonnancement des opérations de fabrication

Numéro d'ordre à compléter	Code	Opération	Point de contrôle ou dépendance
.....	O1	Préparer le poste, vérifier le tissu et installer le placement	Vérifier la laize utile, le sens du tissu et les outils
.....	O2	Décatir, stabiliser et couper les pièces	Contrôler les pièces avant leur assemblage
.....	O3	Entoiler, préparer les devants, les revers et les poches	Contrôler le positionnement et la symétrie
.....	O4	Assembler le corps, le dos et les côtés, puis bâtir la veste	Préparer la veste pour l'essayage intermédiaire
.....	O5	Réaliser l'essayage intermédiaire et relever les retouches	Point d'arrêt avant la fixation définitive des manches
.....	O6	Monter les manches, poser la doublure, boutonner et finir	Contrôler la finition et la conformité de la veste

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.