Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Tailleur Homme, veuillez visiter :
bptailleurhomme.fr/annales-sujets-et-corriges

BP Tailleur Homme

BP Vêtement sur mesure - option Tailleur homme

Session 2026 • Code sujet : **26-BP-TAIL-E2** • Durée : **3 h** • Coefficient : **2,0 (indicatif ; aucun coefficient autonome vérifié pour ce thème)**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. **Analyse fonctionnelle et exigences de conformité** (3 questions) — **Page 3**
2. **Étude technologique, choix des moyens et calculs** (4 questions) — **Page 5**
3. **Préparation de fabrication et protocole opératoire** (3 questions) — **Page 7**
4. **Prévention, sécurité et décision de livraison** (3 questions) — **Page 10**
5. **Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ)** (Synthèse & Q&A Examen) — **Page 12**

Sujet officiel (PDF) : https://bptailleurhomme.fr/assets/annales/bp-tailleur-homme/Pressage et contrôle qualité/2026/BP Vêtement sur Mesure – Tailleur Homme - Pressage et contrôle qualité - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

1. Analyse fonctionnelle et exigences de conformité

Dans l'atelier Maison Delatour, une veste sur mesure en laine peignée est contrôlée avant sa livraison au client. Le relevé de contrôle et le cahier des charges atelier définissent les tolérances dimensionnelles ainsi que les critères d'aspect et de montage.

Question 1.1. Pour les trois contrôles dimensionnels, conclure « conforme » ou « non conforme » en comparant chaque valeur relevée à sa tolérance. Justifier chaque conclusion par un calcul ou une comparaison explicite.

La longueur du dos doit être comprise entre 75,5 cm et 76,5 cm. Les deux autres tolérances sont des maxima inclusifs.

Contrôle	Comparaison	Conclusion
Longueur dos	75,5 ≤ 75,8 ≤ 76,5 cm	Conforme
Écart entre manches	0,4 ≤ 0,5 cm	Conforme
Symétrie des revers	0,3 = 0,3 cm maximum	Conforme

✓ RÉPONSE À RETENIR

Longueur dos, manches et pointes de revers : conformes aux tolérances atelier, y compris aux limites maximales inclusives.

Question 1.2. Identifier les deux défauts d'aspect ou de montage qui empêchent, en l'état, une libération immédiate de la veste. Pour chacun, préciser le risque de qualité ou de confort associé.

Deux défauts non dimensionnels empêchent la libération immédiate :

- **Lustrage visible au revers :** défaut d'aspect, contraire à l'exigence d'absence de marque brillante visible à 1 m sous lumière rasante.
- **Tension perceptible de la doublure au bas :** elle réduit l'aisance, peut gêner le confort et solliciter les coutures.

Corriger ces anomalies puis vérifier à nouveau les critères concernés avant la livraison.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Veste non libérable avant correction du lustrage et suppression de la tension de doublure, puis contrôle final conforme.

Question 1.3. Établir l'ordre des contrôles à effectuer après correction et pressage final, jusqu'à la décision de livraison. Indiquer au moins quatre contrôles distincts et le critère d'acceptation correspondant, en vous appuyant sur le DT 2.

Après correction et pressage, laisser refroidir la veste sur forme avant les contrôles dimensionnels et visuels.

1. Mesurer le dos sur vêtement refroidi et sans tension : 76,0 cm ± 0,5 cm.
2. Comparer les manches sur support plan : écart ≤ 0,5 cm.
3. Comparer les pointes de revers en position symétrique : écart ≤ 0,3 cm.
4. Observer le drap à 1 m sous lumière rasante : aucune marque brillante.
5. Vérifier visuellement et par palpation légère le bas de doublure : aucune traction perceptible.
6. Contrôler l'état général : aucun pli permanent, tache, trace d'humidité ou empreinte. Consigner les résultats avant la décision.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Livraison autorisée seulement si tous les critères sont acceptés et si mesures, anomalies, corrections, résultat final et nom de l'opérateur sont tracés.

2. Étude technologique, choix des moyens et calculs

Les données de production de la veste précisent la longueur et la largeur utile du drap, la surface des pièces, les consommations, les prix et les temps disponibles. Les documents techniques décrivent les matières et les moyens de pressage adaptés à cette commande.

Question 2.1. Calculer la surface de drap affectée à la veste, puis le rendement matière et le pourcentage de chute. Utiliser les relations fournies et arrondir les pourcentages au dixième.

La surface affectée se calcule avec la longueur de drap et sa largeur utile : 2,35 × 1,50 = 3,525 m². Le rendement compare la surface des pièces à cette surface affectée : (2,82 ÷ 3,525) × 100 = 80,0 %. La chute correspond à la part restante : 100 − 80,0 = 20,0 %. Les pourcentages sont arrondis au dixième, comme demandé.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Surface affectée : 3,525 m² ; rendement : 80,0 % ; chute : 20,0 %.

Question 2.2. Calculer le coût du drap affecté et celui de la toile tailleur. En déduire le coût matière de ces deux composants, hors doublure, boutons, main-d'œuvre et charges. Présenter les unités et les résultats à deux décimales.

Composant	Calcul	Coût
Drap	2,35 m × 68,00 €/m	159,80 €
Toile tailleur	0,82 m × 12,50 €/m	10,25 €

Chaque coût s'obtient en multipliant la longueur consommée par le prix au mètre linéaire. Le coût matière demandé est la somme du drap et de la toile tailleur ; il exclut la doublure, les boutons, la main-d'œuvre et les charges.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Drap : 159,80 € ; toile tailleur : 10,25 € ; total : 170,05 €.

Question 2.3. Calculer le temps restant après le pressage prévu. Indiquer si le délai de 24 min permet d'intégrer un contrôle final de 4 min après pressage et justifier.

Le temps restant après le pressage est la différence entre le délai disponible et le temps prévu : 24 − 18 = 6 min. Le contrôle final nécessite 4 min. Il peut donc être intégré au délai, car 4 min sont inférieures aux 6 min restantes. La marge après pressage et contrôle est de 6 − 4 = 2 min.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Temps restant : 6 min. Oui, le contrôle de 4 min est possible ; marge : 2 min.

Question 2.4. À partir du DT 1, choisir le support de pressage adapté au revers et préciser deux précautions permettant d'éviter le lustrage ou la déformation du drap de laine.

Choisir la forme de revers, qui soutient la ligne roulée sans l'écraser. Pour le drap de laine, protéger le tissu avec une pattemouille propre, humidifiée puis essorée, et éviter toute pression directe ou tout frottement. Régler la semelle à 130 °C, avec une vapeur au débit moyen du poste.

- Poser la semelle sans la faire glisser, 2 à 3 secondes par zone, sans dépasser 3 secondes.
- Laisser refroidir le vêtement sur la forme avant de le déplacer.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Support : forme de revers. Pattemouille essorée, semelle à 130 °C sans glissement, 2 à 3 s par zone ; refroidissement sur forme.

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

La veste présente un lustrage au revers et une tension perceptible de la doublure au bas, à corriger avant la finition. Le DT 1, le schéma du revers et les documents réponses servent à organiser le protocole, le pressage et le diagnostic des anomalies.

Question 3.1. Compléter le DR 1 en ordonnant les opérations de préparation, de correction de la doublure, de pressage et de contrôle. Le protocole doit comporter au moins six opérations et préciser, pour chacune, le moyen ou le geste utilisé.

Traiter les anomalies avant la finition, puis presser et contrôler la veste refroidie sur forme. Respecter les paramètres validés du DT 1.

Ordre	Opération	Moyen ou geste	Point de vigilance
1	Préparer le poste	Vérifier et installer le matériel	Poste stable et dégagé
2	Corriger la doublure	Libérer la couture, répartir l'aisance, refermer	Ne pas tendre la viscose
3	Installer le revers	Le placer sur la forme de revers	Soutenir le roulé
4	Protéger le drap	Poser la pattemouille propre, humide et essorée	Éviter l'excès d'eau
5	Presser par zones	130 °C, vapeur moyenne, contact de 2 à 3 s sans glisser	Ne pas dépasser 3 s
6	Refroidir et contrôler	Laisser sur forme, puis vérifier mesures et aspect	Contrôler à froid

La livraison ne peut être décidée qu'après correction et nouvelle vérification des critères concernés.

DR 1 complété : protocole de finition

Ordre	Opération	Moyen ou geste	Point de vigilance
1	Préparer le poste	Vérifier le matériel	Stable, dégagé
2	Corriger la doublure	Répartir l'aisance	Sans traction
3	Installer le revers	Sur forme de revers	Soutenir le roulé
4	Protéger le drap	Pattemouille essorée	Pas d'excès d'eau
5	Presser par zones	130 °C, vapeur moyenne	2 à 3 s, sans glisser
6	Refroidir et contrôler	Sur forme, puis contrôle	À froid

✓ RÉPONSE À RETENIR

Préparer, corriger la doublure, protéger et presser le revers, refroidir sur forme, puis contrôler.

Question 3.2. Rédiger les paramètres et précautions du pressage final du revers : support à utiliser, position de la pattemouille, action de la semelle, durée et refroidissement. Utiliser les données du DT 1 et expliquer comment préserver la ligne roulée du revers.

Utiliser la forme de revers pour soutenir le roulé sans l'écraser. Placer entre la semelle et le drap une pattemouille propre, humidifiée puis essorée. Régler la semelle à 130 °C et la vapeur au débit moyen. Poser sans glisser, 2 à 3 secondes par zone, sans dépasser 3 secondes et sans contact direct avec la laine. Laisser refroidir sur la forme avant de déplacer le vêtement : le revers conserve ainsi sa ligne roulée.

Schéma du pressage du revers annoté

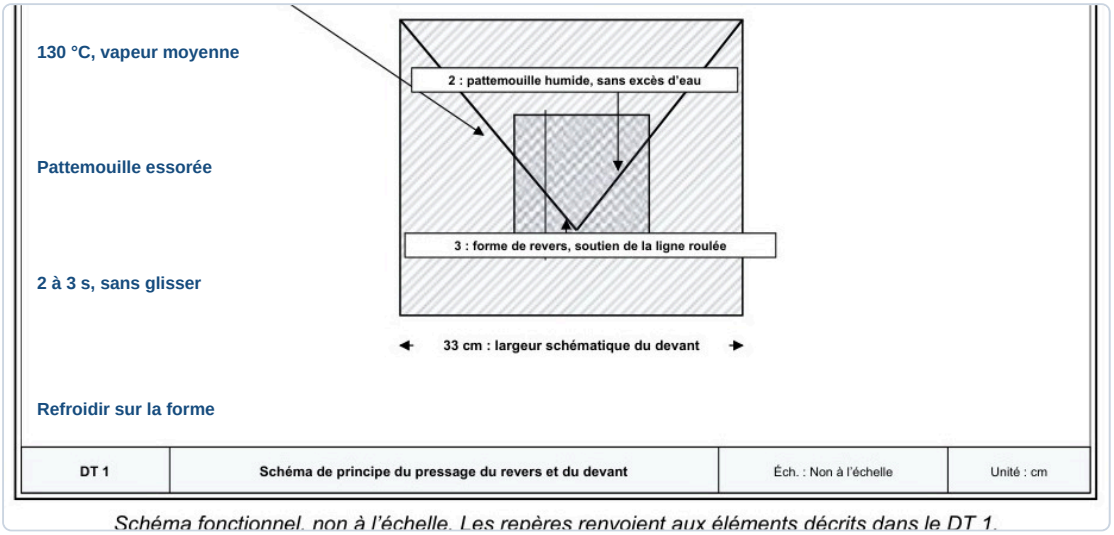


Schéma fonctionnel, non à l'échelle. Les repères renvoient aux éléments décrits dans le DT 1.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Forme de revers, pattemouille essorée, 130 °C, vapeur moyenne, contact sans glissement de 2 à 3 s par zone, refroidissement sur forme.

Question 3.3. Compléter le DR 2 pour les deux anomalies constatées avant finition. Pour chacune, indiquer une cause probable, une action corrective réalisable sans endommager le vêtement et un contrôle permettant de valider la correction.

Choisir des corrections douces compatibles avec la laine peignée et la doublure viscose. Après refroidissement, vérifier l'absence de brillant à 1 m sous lumière rasante et l'absence de traction perceptible au bas.

Anomalie	Cause probable	Action corrective	Contrôle après correction
Lustrage visible au revers	Pression directe ou frottement	Reprendre sur forme, avec pattemouille essorée et contacts brefs sans glisser	À 1 m sous lumière rasante : aucune marque brillante
Tension de la doublure au bas	Aisance insuffisante ou couture qui retient la doublure	Libérer la couture concernée, répartir l'aisance sans tirer, puis refermer	Contrôle visuel et palpation légère : aucune traction perceptible

DR 2 complété : diagnostic et corrections

Tableau de diagnostic et d'action corrective

Anomalie constatée	Cause probable	Action corrective	Contrôle après correction
Lustrage visible au revers	Pression directe ou frottement	Pattemouille, contact bref, sans glisser	À 1 m, lumière rasante : sans brillance
Tension perceptible de la doublure au bas	Aisance insuffisante ou couture retenue	Libérer, répartir sans tirer	Visuel et toucher : sans traction

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

✓ RÉPONSE À RETENIR

Corriger le lustrage sans frottement et rétablir l'aisance de la doublure ; valider l'absence de brillant et de traction après refroidissement.

4. Prévention, sécurité et décision de livraison

Le pressage de la veste nécessite de respecter les consignes de sécurité et d'organisation de l'atelier. La libération dépend de la correction des anomalies, des contrôles finaux du cahier des charges et de la traçabilité des résultats.

Question 4.1. Relever trois risques liés au pressage de cette veste et associer à chacun une mesure de prévention adaptée. Au moins un risque doit concerner la vapeur ou la chaleur et un autre la posture ou la manutention.

Trois risques et leurs mesures de prévention :

- **Brûlure par vapeur ou semelle chaude :** ne jamais orienter le jet vers une personne, éloigner les mains de la zone chaude et tenir le fer par sa poignée.
- **Lustrage ou déformation du drap :** utiliser une pattemouille, ne pas faire glisser la semelle et respecter le temps de contact prévu.
- **Fatigue ou douleur liée à la posture et à la manutention :** adopter une posture stable, rapprocher la veste sans torsion répétée et régler la hauteur du poste si possible.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Écarter les risques de brûlure, de dégradation du drap et de troubles liés à la posture par des gestes maîtrisés et un poste adapté.

Question 4.2. Indiquer les vérifications à faire sur le poste avant démarrage, puis préciser la conduite à tenir si une fuite de vapeur ou un défaut électrique est constaté.

Avant le démarrage, contrôler visuellement le cordon, la prise, les commandes, le flexible et les raccords. Vérifier aussi la stabilité du support et dégager la zone de travail.

1. En cas de fuite de vapeur ou de défaut électrique, interrompre l'opération et mettre l'appareil hors service sans toucher la partie endommagée.
2. Prévenir le responsable ; ne reprendre qu'après vérification et remise en état.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Vérifier le poste avant usage ; arrêter tout appareil défectueux et attendre sa remise en état avant reprise.

Question 4.3. Rédiger une décision de libération en deux étapes : avant correction des anomalies, puis après correction et contrôles finaux. Mentionner les résultats à tracer sur la fiche de suivi avant livraison au client.

Avant correction : ne pas libérer la veste. Le lustrage visible et la traction perceptible de la doublure sont des non-conformités.

Après correction : laisser refroidir la veste sur forme, puis contrôler la longueur dos (76,0 cm ± 0,5 cm), l'écart entre manches (≤ 0,5 cm), la symétrie des revers (≤ 0,3 cm), l'absence de lustrage visible à 1 m et l'absence de traction de doublure. Vérifier aussi l'absence de pli permanent, tache, trace d'humidité ou empreinte. Tracer les

mesures, anomalies, corrections, résultats finaux et le nom de l’opérateur. Livraison uniquement si tous les critères sont satisfaits.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Avant correction : ne pas livrer. Après correction : livrer seulement si tous les critères sont conformes et les résultats tracés.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2026)

Bilan de l'épreuve : Cette épreuve E2 du BP Vêtement sur mesure, option Tailleur homme, relève de la session 2026 et porte le code 26-BP-TAIL-E2. Sa durée indiquée est de 3 h et son coefficient 2,0 est donné à titre indicatif pour ce thème. À partir de la finition d'une veste sur mesure, elle évalue le contrôle qualité, les calculs de matière et de coût, le pressage, la prévention et la décision de livraison.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Surface de drap affectée : surface = longueur consommée × largeur utile.
- Rendement : (surface des pièces principales / surface affectée) × 100 ; chute : 100 - rendement.
- Paramètres validés : semelle à 130 °C, vapeur au débit moyen et pattemouille propre, humidifiée puis essorée.
- Presser 2 à 3 secondes par zone sans glisser ; laisser refroidir le vêtement sur forme avant de le déplacer.

Points de vigilance & attentes du jury

- Comparer séparément chaque mesure à sa tolérance et vérifier si la limite est inclusive.
- Ne jamais presser directement la laine sans pattemouille ; éviter frottement et lustrage.
- Soutenir le revers avec sa forme sans écraser la ligne roulée.
- Tracer mesures, anomalies, corrections, résultat final et nom de l'opérateur avant la livraison.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer le rendement matière et le pourcentage de chute ?

Multipliez la longueur de drap par sa largeur utile pour obtenir la surface affectée. Divisez la surface des pièces par cette surface et multipliez par 100 pour le rendement ; soustrayez le rendement de 100 pour obtenir le pourcentage de chute.

Q : Comment presser le revers sans lustrer la laine ni écraser sa forme ?

Placez le revers sur sa forme de soutien et protégez le drap avec une pattemouille propre, humidifiée puis essorée. Appliquez la semelle sans glisser pendant 2 à 3 secondes par zone, puis laissez refroidir le vêtement sur la forme.

Q : Le temps disponible suffit-il pour presser puis contrôler la veste ?

Le pressage prévu dure 18 min sur un créneau de 24 min, soit 6 min restantes. Un contrôle de 4 min peut donc être intégré après le pressage, avec 2 min de marge.

Q : Quand la veste peut-elle être déclarée livrable et que faut-il enregistrer ?

La livraison ne peut être décidée qu'après correction des non-conformités et nouvelle vérification des critères concernés. La fiche de suivi doit indiquer les mesures, les anomalies, les corrections, le résultat final et le nom de l'opérateur.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bptailleurhomme.fr/assets/annales/bp-tailleur-homme/Pressage et contrôle qualité/2026/BP Vêtement sur Mesure – Tailleur Homme - Pressage et contrôle qualité - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources BP Vêtement sur Mesure – Tailleur Homme : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.